

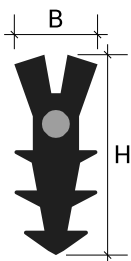
JOINTEC GT

OPIS PRODUKTU



Po zakończeniu wylewania betonu należy wyciąć szczeliny kontrolne, aby uniknąć przypadkowych pęknięć na skutek zmian temperatury i skurczu podczas suszenia. Wyposażone w gwint z włókna szklanego, profile z żywicy syntetycznej JOINTEC GT są przeznaczone do bezpośredniego montażu w złączach kontrolnych. Innowacyjny gwint z włókna szklanego zapobiega wydłużaniu się lub kurczeniu profilu, co jest charakterystyczne dla tradycyjnych wypełniaczy szczelin kontrolnych. Elastyczny kształt profilu pozwala na umieszczenie go w nacięciach o szerokości 3,5-5,5 mm.

DANE TECHNICZNE



Resinflex + włókno szklane

B = 3,5 mm

OPIS MATERIAŁU

Resinflex + włókno szklane

RESINFLEX Uplastyczniona termoplastyczna żywica syntetyczna:

Wykonany z żywicy pierwotnej, jego skład polichlorku winylu zapewnia wysoką wytrzymałość i kompatybilność z Resinilem w procesie koekstruzji, który stosujemy w większości złączy dylatacyjnych. Dzięki właściwościom zastosowanych plastyfikatorów, materiał zachowuje swoje podstawowe właściwości sprężyste przez długi czas.



P51

jointec >> GT Uszczelnienie spoiny w posadzkach przemysłowych, wycinane na miejscu

Kod	H mm	Wykończenie
GT35/55P51	13	P51 - Czarny

APLIKACJA

1. Należy zastosować profil o rozmiarze odpowiednim do grubości konstrukcji, upewniając się, że złącze pokrywa całą jej grubość;
2. Umieścić profil tak, aby stykał się z gotową konstrukcją i kontynuować montaż lub włożyć złącze na miejsce, upewniając się, że wystaje ono na 2/3 mm od ostatecznej powierzchni okładziny;
3. Płytkę należy układać w miejscu styku ze spoiną, a następnie dobijać ją za pomocą drewnianego przekładki, aż do momentu, gdy będzie idealnie przylegać do nowo położonej okładziny spoiny;
4. Wypełnij spoinę między płytką i profilem odpowiednim klejem.
5. Natychmiast usunąć wszelkie pozostałości kleju z profilu.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

ŻYWICA SYNTETYCZNA:

Syntetyczna żywica termoplastyczna nie wymaga specjalnej konserwacji.

Można go łatwo wyczyścić bezbarwnym alkoholem rozcieńczonym w wodzie lub zwykłymi detergentami, pod warunkiem, że nie są one kwasowe, również rozcieńczonymi w wodzie; ostateczne płukanie należy wykonać samą wodą. Należy używać gąbek lub ściereczek nieściernych, aby uniknąć zarysowania powierzchni.

OSTRZEŻENIA

Zawarte w niniejszym dokumencie wskazówki i specyfikacje, choć zgodne z naszym doświadczeniem, mają charakter wyłącznie orientacyjny i wymagają potwierdzenia w szerokiej praktyce. Profilitec nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody osobowe lub materialne wynikające z niewłaściwego użytkowania produktu. Użytkownik jest odpowiedzialny za ocenę przydatności produktu do zamierzonego zastosowania i ponosi wszelką odpowiedzialność za wszelkie szkody wynikające z nieprawidłowego montażu materiału.

POZYCJA WYKAZU ILOŚCIOWEGO

Dostawa i montaż profilu z _____ (materiał), z wykończeniem _____ (patrz sekcja Opis materiału) o charakterystycznym rozmiarze _____ mm, wyposażonego w nierozciągliwy drut z włókna szklanego wewnątrz profilu oraz w boczną powierzchnię z podciętymi zębami, które gwarantują doskonały chwyt podczas cięcia wylewki, a także w wydrążoną część górną ułatwiającą wkładanie.

Typ rodziny _____ firmy Profilitec jako profil wykończeniowy nierozszerzalny po docięciu podłóg przemysłowych, dostarczany i montowany według zasad sztuki, z zachowaniem metod i obszarów zastosowań wskazanych przez producenta.

Długość profilu: 2700 mm

Profil SKU: _____

Materiał: _____ \$/szt.

Instalacja: _____ \$/szt.

Cena całkowita: _____ \$/szt